

NITROGÊNIO

Gás Inerte de Alta Pureza e Baixo Custo

Presente em alta concentração na Atmosfera, o **Nitrogênio** tem um comportamento que permite seu uso industrial, sempre que não se deseja a presença de Oxigênio e outros gases que permitam reações indesejáveis a um processo.

Na **Agropecuária**, o **Nitrogênio** permite excelentes resultados no armazenamento de grãos e de produtos sujeitos a decomposição por respiração e oxidação, e, associado a uma baixa umidade relativa, inibe os processos também relacionados à água (fungos).

Nos diversos **Processos Químicos e Bioquímicos** o **Nitrogênio** proporciona a inertização de reatores e de embalagens diversas e nos **Processos Físicos** atua como inibidor de combustão e como gás pneumático (câmaras de pneu e equipamentos).

Reduzindo significativamente o **custo**, a **JANUS E PERGHER LTDA** produz e comercializa **Geradores de Nitrogênio**, atendendo concentrações de até 99,95% e ponto de orvalho de -90°C , garantindo uma utilização **segura e eficiente**.

Baseados na técnica **P.S.A.**, já conhecida no Brasil há mais de dez anos, os Geradores de Nitrogênio Gasoso da **JANUS E PERGHER LTDA** permitem inclusive **pequenas instalações**, consumindo em média, apenas **0,5 kWh/Nm³** gerado.

Os Geradores de Nitrogênio Gasoso da **JANUS E PERGHER LTDA** são projetados para trabalhar independentemente das condições ambientais, com **funcionamento** totalmente **automatizado**, assegurando as condições de **qualidade do produto** gerado e apresentando **mínima manutenção**. Produzidos em 14 modelos com capacidades distintas, atendem diversos portes de consumo com excelente viabilidade econômica, garantindo satisfação e facilidade de aquisição.

Gerador de Nitrogênio – JANUS & PERGHER



Custo de produção de Nitrogênio de aproximadamente R\$ 0,08 / m³

JANUS & PERGHER LTDA.

Rua Miguel Tostes , 647 – Conj. 202
CEP 90430-061 – Porto Alegre - RS
Telefone (51) 3330.4745 – Fax (51) 3273.1491
www.januspergher.com.br

GERADOR DE NITROGÊNIO SÉRIE TDN

DESCRIÇÃO:

Os Geradores de Nitrogênio JANUS & PERGHER, funcionam baseados na técnica P.S.A. obtendo Nitrogênio com concentração de até 99,90%, a partir do ar comprimido.

Projetados para permitir fácil instalação no local de consumo, devido ao seu alto grau de integração requerem espaço físico reduzido e obras civis simplificadas.

VANTAGENS:

- Partidas e paradas automáticas de acordo com o consumo;
- Controle totalmente automático;
- Ampla gama de modelos que se adaptam a sua necessidade;
- Fácil instalação e manutenção;
- Fabricação totalmente nacional;
- Garantia de 01 ano e assistência técnica em todo o país;
- Treinamento específico para manutenção e operação interna.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- **Agropecuária:** - Armazenamento de Grãos, Farinhas, Rações, etc;
- Secagem em temperatura ambiente.
- **Ind. Alimentícia:** - Inertização de Reatores de fermentação;
- Armazenamento de alimentos perecíveis em oxigênio e umidade;
- Secagem de produtos sensíveis ao calor;
- Head-space para produtos sujeitos a oxidação.
- **Indústria Química:** - Inertização de Reatores Químicos;
- Inertização de tanques e vasos de armazenagem;
- Armazenamento de produtos sensíveis ao oxigênio e umidade.
- **Laboratórios:** - Câmaras de Inertização para processos anaeróbicos.
- **Produção para envase e distribuição.**

ESPECIFICAÇÕES BÁSICAS:

- Concentração do Nitrogênio produzido igual a 98% , 99,5% ou 99,90%;
- Consumo energético de 0,5 kWh por Nm³ gerado;
- Tensão de alimentação de 220/380 V – trifásico;
- Pressão de saída p/ rede: até 6,0 bar ou até 8,0 bar.

MODELOS:

Modelo	Produção de N ₂ à 99,5% (Nominal) (Mensal)		Produção de N ₂ à 99,9% (Nominal) (Mensal)		Espaço Físico	Ar Comp. Requerido
TDN-3,7	3,7 Nm ³ /h	2.664 Nm ³	2,22 Nm ³ /h	1.598 Nm ³	4 m ²	11 Nm ³ /h
TDN-7,5	7,5 Nm ³ /h	5.400 Nm ³	4,5 Nm ³ /h	3.240 Nm ³	4 m ²	22 Nm ³ /h
TDN-14	14,0 Nm ³ /h	10.080 Nm ³	8,4 Nm ³ /h	6.048 Nm ³	7 m ²	42 Nm ³ /h
TDN-20	20,0 Nm ³ /h	14.400 Nm ³	12,0 Nm ³ /h	8.640 Nm ³	7 m ²	59 Nm ³ /h
TDN-25	25,0 Nm ³ /h	18.000 Nm ³	15,0 Nm ³ /h	10.800 Nm ³	7 m ²	74 Nm ³ /h
TDN-35	35,0 Nm ³ /h	25.200 Nm ³	21,0 Nm ³ /h	15.120 Nm ³	10 m ²	103 Nm ³ /h
TDN-45	45,0 Nm ³ /h	32.400 Nm ³	27,0 Nm ³ /h	19.440 Nm ³	10 m ²	131 Nm ³ /h
TDN-55	55,0 Nm ³ /h	39.600 Nm ³	33,0 Nm ³ /h	23.760 Nm ³	10 m ²	162 Nm ³ /h
TDN-70	70,0 Nm ³ /h	50.400 Nm ³	42,0 Nm ³ /h	30.240 Nm ³	12 m ²	201 Nm ³ /h
TDN-85	85,0 Nm ³ /h	61.200 Nm ³	51,0 Nm ³ /h	36.720 Nm ³	12 m ²	247 Nm ³ /h
TDN-107	107,0 Nm ³ /h	77.040 Nm ³	64,0 Nm ³ /h	48.240 Nm ³	12 m ²	309 Nm ³ /h
TDN-140	140,0 Nm ³ /h	100.800 Nm ³	84,0 Nm ³ /h	60.480 Nm ³	15 m ²	401 Nm ³ /h
TDN-170	170,0 Nm ³ /h	122.400 Nm ³	102,0 Nm ³ /h	73.440 Nm ³	15 m ²	509 Nm ³ /h
TDN-210	210,0 Nm ³ /h	151.200 Nm ³	126,0 Nm ³ /h	90.720 Nm ³	15 m ²	617 Nm ³ /h

PROJETOS ESPECIAIS:

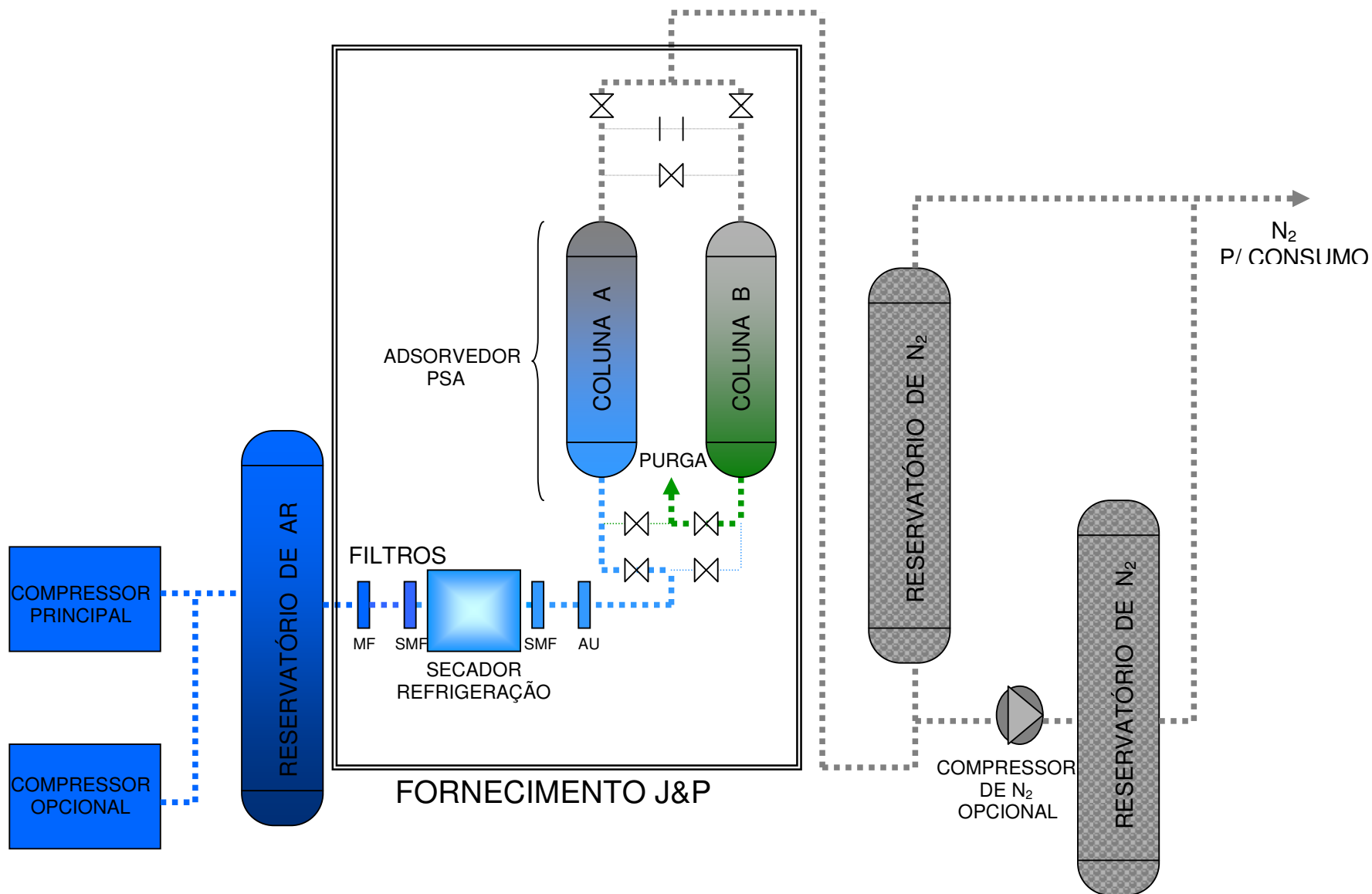
Dimensionamos equipamentos para variadas condições de processos, sob consulta.

JANUS & PERGHER LTDA.

Rua Miguel Tostes , 647 – Conj. 202
CEP 90430-061 – Porto Alegre - RS
Telefone (51) 3330.4745 – Fax (51) 3273.1491
www.januspergher.com.br

GERADOR DE NITROGÊNIO

JANUS & PERGHER



JANUS & PERGHER LTDA.

Rua Miguel Tostes , 647 – Conj. 202
CEP 90430-061 – Porto Alegre - RS
Telefone (51) 3330.4745 – Fax (51) 3273.1491
www.januspergher.com.br