

AR COMPRIMIDO INDUSTRIAL

Enfim um tratamento adequado

Ar Comprimido **contaminado** é uma **enorme ameaça** aos modernos e precisos equipamentos pneumáticos. Conscientes deste problema, a **JANUS E PERGHER LTDA** desenvolveu um **secador de ar comprimido**, utilizando-se da técnica P.S.A., a mesma tecnologia da geração de oxigênio, nitrogênio e desodorização de gases, permitindo afirmar. **"Ar Comprimido contaminado é coisa do passado"**.

A **água**, os **sólidos** e até mesmo **lubrificantes** e seus **vapores** são **totalmente retirados**, independente das condições ambientais, permitindo assim ar comprimido seco (com ponto de orvalho de -40°C), isento de quaisquer contaminantes, **independente da pressão de trabalho e extensão da rede** de distribuição.

Graças ao seu exclusivo sistema de secagem, pela técnica da adsorção, permite fácil instalação com **consumo energético** de apenas **50W**, mínima manutenção e operação totalmente automática.

Projetado para **tratar ar comprimido**, gerado a partir de **qualquer tipo de compressor**, lubrificado ou não, mantendo sempre as mesmas condições de secagem, **protegendo adequadamente** assim as instalações, ferramentas, produtos e equipamentos que dependem do ar comprimido.

Apresentado em 02 séries TDS e TDP, totalizando 12 modelos com capacidades distintas, além de projetos sob consulta, atendendo todos os portes de indústrias com excelente viabilidade econômica, garantindo satisfação **eliminando** os **custos** advindos de **equipamentos danificados** e **fora de serviço**.

Secador de Ar Comprimido Industrial – JANUS & PERGHER



Compacto, de fácil instalação e de operação automatizada

JANUS & PERGHER

SECADOR DE AR COMPRIMIDO SÉRIES TDS E TDP

DESCRIÇÃO:

Os secadores de Ar Comprimido JANUS & PERGHER da série TECNIDRY funcionam baseados na técnica P.S.A. obtendo ar seco com ponto de orvalho entre -34 e -58°C.

Devido ao seu alto grau de integração requerem pequena área para instalação, dispensando instalações elétricas complexas visto o mínimo consumo energético.

VANTAGENS:

- Controle totalmente automático dispensando operador;
- Garantia de 01 ano e assistência técnica em todo o país;
- Consumo energético de somente 50W;
- Fácil instalação e manutenção;
- Indicador de ponto de orvalho opcional;
- Pintura industrial de alta resistência à corrosão.

APLICAÇÕES:

- Indústrias com automação pneumática – centrais de ar comprimido;
- Indústrias com transporte pneumático;
- Instrumentação pneumática;
- Indústria de transformação de plástico.

ESPECIFICAÇÕES BÁSICAS:

- Ponto de Orvalho: -34°C a -58°C ou até -70°C;
- Consumo máximo: 50 Watts;
- Temperatura de Operação: 38°C;
- Pressão de Trabalho: 60 a 150psi (4,0 a 10,0 kgf/cm²);

MODELOS:

Série TDS

Série TDP

Modelo	Vazão com P.O.= -40°C (Npcm / Nm ³ /h)	Dimensões larg x alt (mm)	Diâmetro Conexões (polegadas)	Modelo	Vazão com P.O.= -40°C (Npcm / Nm ³ /h)	Dimensões Larg x alt (mm)	Diâmetro Conexões (polegadas)
TDS-08	8 / 13,6	180 x 800	1/4"	TDP-220	220 / 374	550 x 1600	1.1/4"
TDS-15	15 / 25,5	250 x 850	3/8"	TDP-330	330 / 561	650 x 1600	1.1/2"
TDS-25	25 / 42,5	300 x 850	1/2"	TDP-380	380 / 646	750 x 1600	2"
TDS-50	50 / 85,0	380 x 900	3/4"	TDP-500	500 / 850	850 x 1600	2"
TDS-80	80 / 136,0	430 x 950	3/4"	TDP-650	650 / 1105	950 x 1600	2.1/2"
TDS-140	140 / 238,0	480 x 950	1"	TDP-800	800 / 1360	1100 x 1800	3" - Flange
TDP-150	150 / 255	480 x 1600	1"	TDP-1200	1200 / 2040	1300 x 1800	3" - Flange

- **Capacidades superiores sob consulta.**

COMO ESPECIFICAR O SECADOR:

TEMPERATURA DE ENTRADA DE AR:

A temperatura de entrada nos secadores por adsorção deve ser a mais baixa possível e nunca ultrapassar 50°C. Cabe observar, que o ar comprimido a 43°C contém o dobro de água que o ar a 32°C, portanto um bom pós resfriador em alguns casos torna-se imprescindível.

PRESSÃO DE ENTRADA DE AR:

A pressão de entrada é crítica nos secadores por adsorção. Quanto maior a pressão, menor é o secador e o custo inicial do equipamento. Utilizando-se da tabela abaixo, dimensione o equipamento pela menor pressão possível de trabalho, de modo a assegurar o bom funcionamento e evitar danos ao equipamento.

Pressão em psig	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Fator de correção	1,45	1,35	1,20	1,10	1,00	0,90	0,85	0,80	0,72	0,70

JANUS & PERGHER LTDA.

Rua Miguel Tostes, 647 – Conj. 202
CEP 90430-061 – Porto Alegre - RS
Telefone (51) 3330.4745 – Fax (51) 3273.1491
www.januspergher.com.br